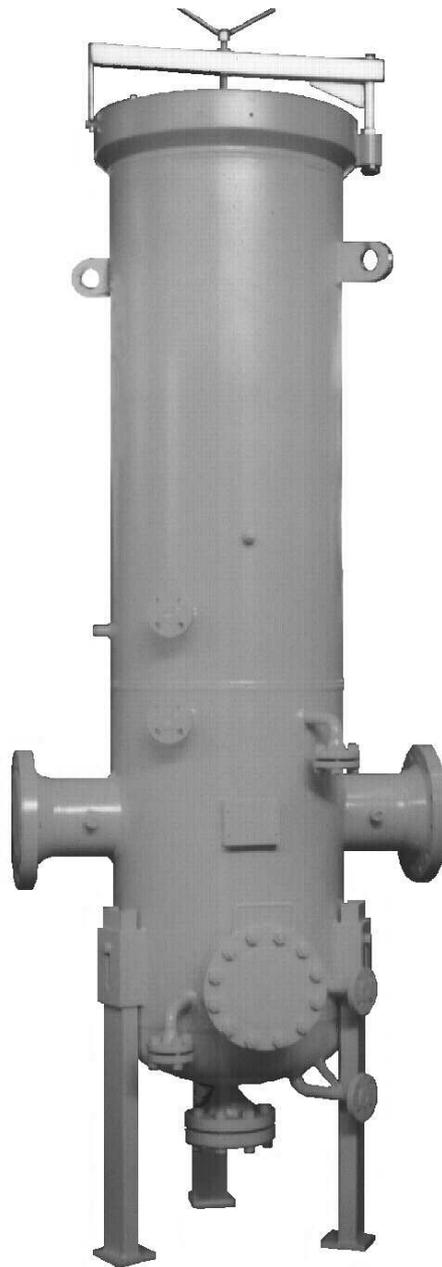


Prospekt-Nr. 6.5

STAUB-FLÜSSIGKEITSABSCHIEDER

Typ SNVP



| Typ | $\dot{V}_{B,max}$ in m ³ /h | F 2. Stufe in m ² | F 3. Stufe in m ² | S ₁ in DN | S ₂ in DN | S ₃ in DN | B* in mm | Ø D in mm | L** in mm | L ₁ ** in mm | L ₂ in mm | L ₃ in mm | A in mm | Staub- und Kondensat- sammelraum | |
|------------------------|--|--|--|----------------------------|----------------------------|----------------------------|----------------|-----------------|-----------------|-------------------------------|----------------------------|----------------------------|---------------|--|-----------------|
| | | | | | | | | | | | | | | unten in I | oben in I |
| 300.1.01-1.1 | 140 | 0,8 | 1,0 | 80 | 80 | 50 | 750 | 323,9 | 1850 | 900 | 300 | 900 | 385 | 20 | 20 |
| 300.1.02-1.2 | 280 | 1,6 | 2,0 | 100 | 80 | 50 | 760 | 323,9 | 2200 | 1250 | 300 | 900 | 730 | 20 | 20 |
| 350.1.03-1.3 | 420 | 2,4 | 3,0 | 100 | 100 | 50 | 800 | 355,6 | 2700 | 1650 | 300 | 1000 | 1100 | 25 | 25 |
| 400.2.02-2.2 | 560 | 3,2 | 4,0 | 150 | 100 | 80 | 900 | 406,4 | 2500 | 1300 | 300 | 1000 | 730 | 30 | 30 |
| 450.2.03-2.3 | 740 | 4,8 | 6,0 | 150 | 100 | 80 | 920 | 450,0 | 2850 | 1650 | 300 | 1000 | 1100 | 45 | 40 |
| 550.3.03-3.3 | 1100 | 7,2 | 9,0 | 150 | 100 | 100 | 1050 | 550,0 | 2950 | 1650 | 300 | 1100 | 1100 | 75 | 50 |
| 600.4.03-4.3 | 1350 | 9,6 | 12,0 | 200 | 100 | 100 | 1100 | 600,0 | 3050 | 1650 | 400 | 1150 | 1100 | 118 | 72 |
| 650.4.03-4.3 | 1550 | 9,6 | 12,0 | 200 | 150 | 100 | 1180 | 650,0 | 3150 | 1700 | 400 | 1200 | 1100 | 135 | 83 |
| 750.5.03-5.3 | 2050 | 12,0 | 15,0 | 250 | 150 | 150 | 1250 | 750,0 | 3200 | 1750 | 400 | 1200 | 1100 | 205 | 110 |
| 800.6.03-6.3 | 2450 | 14,4 | 18,0 | 250 | 150 | 150 | 1300 | 813,0 | 3300 | 1750 | 400 | 1250 | 1100 | 233 | 129 |
| 850.7.03-7.3 | 2800 | 16,8 | 21,0 | 250 | 150 | 150 | 1350 | 850,0 | 3350 | 1750 | 400 | 1300 | 1100 | 278 | 146 |
| 900.8.03-8.3 | 3200 | 19,2 | 24,0 | 300 | 150 | 150 | 1420 | 900,0 | 3400 | 1800 | 400 | 1300 | 1100 | 297 | 173 |
| 950.9.03-9.3 | 3500 | 21,6 | 27,0 | 300 | 150 | 150 | 1460 | 950,0 | 3400 | 1800 | 400 | 1300 | 1100 | 316 | 200 |
| 1050.10.03-10.3 | 4100 | 24,0 | 30,0 | 300 | 200 | 150 | 1600 | 1050,0 | 3500 | 1800 | 400 | 1350 | 1100 | 393 | 248 |
| 1150.12.03-12.3 | 5100 | 28,8 | 36,0 | 350 | 200 | 200 | 1800 | 1150,0 | 3550 | 1850 | 400 | 1350 | 1100 | 507 | 306 |
| 1300.16.03-16.3 | 6500 | 38,4 | 48,0 | 350 | 200 | 200 | 1900 | 1300,0 | 3900 | 1900 | 400 | 1500 | 1100 | 620 | 400 |
| 1450.20.03-20.3 | 8500 | 48,0 | 60,0 | 400 | 250 | 200 | 2000 | 1450,0 | 4050 | 1950 | 400 | 1650 | 1100 | 895 | 473 |
| 1600.24.03-24.3 | 10000 | 57,6 | 72,0 | 500 | 250 | 200 | 2200 | 1600,0 | 4400 | 1950 | 400 | 1800 | 1100 | 1110 | 595 |

* Maß „B“ bezieht sich auf Verwendung von V-Flanschen nach ANSI 600
 ** Maß „L“ und „L₁“ mit Segmentschnellverschluss um 150 bis 200 mm größer

Anwendungsbereich:

Abscheidung von Feststoffen sowie Kondensaten, auch in Nebelform aus Gas und Luftströmen.

Leistungsdaten:

Feststoffe:

Abscheidgrad: 1 µm zu 98,90%
 3 µm zu 99,00%
 5 µm zu 99,99%

Flüssigkeiten:

Abscheidgrad: 1 µm zu 98,60%
 3 µm zu 98,90%
 5 µm zu 99,97 %

Druckverlust:

Druckverlust in unverschmutzten Zustand: 100 mbar.

Max. zul. Druckverlust: 1,4 bar.

Berstdruck: 5,3 bar (2. Stufe)

Berstdruck: 2,0 bar (3. Stufe)

Gehäuse:

Entsprechend der jeweiligen Beanspruchung aus Kesselblech H II, Feinkornbaustahl oder austenitischen Stählen. Stahlteile werden innen und außen sandgestrahlt, außen 1-fach Rostschutzanstrich, innen mit einem Korrosionsschutzöl eingesprüht.

Abnahme:

Berechnung, Herstellung und Prüfung gemäß den AD 2000-Merkblättern der Druckgeräterichtlinie 97/23/EG mit CE-Kennzeichnung und dem DVGW-Arbeitsblatt G498.

Abscheidelemente:

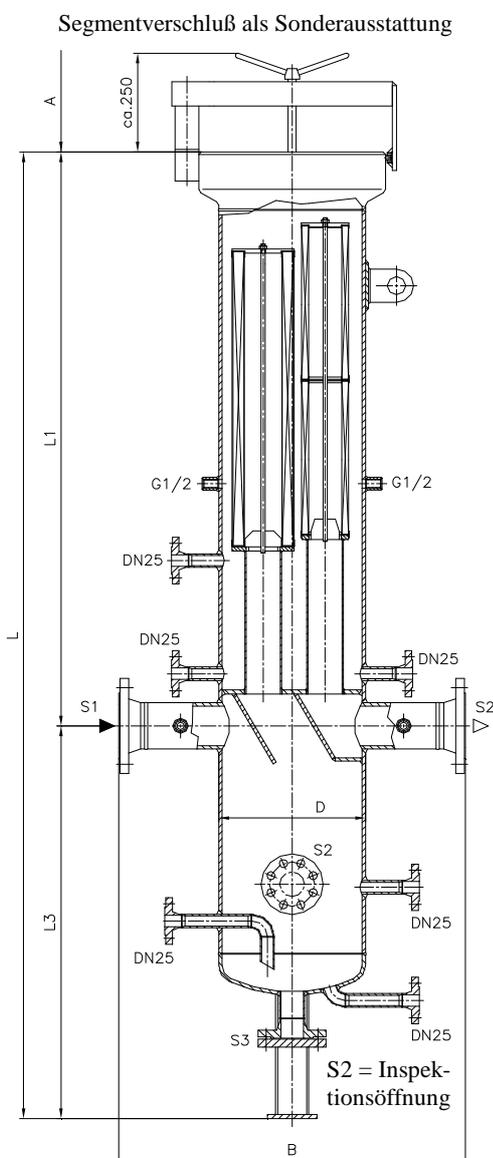
1. Stufe: Prallblech
2. Stufe: Coalescer-Einsatz aus imprägnierter Zellulose und Fiberglas als Oberflächen- und Tiefenfilter für folgende Funktionen:
 - a) Feststoffabscheidung bis 1 µm.
 - b) Agglomerieren der sich in Nebelform befindlichen Flüssigkeitsteilchen zu größeren Tropfen und deren Abscheidung.
3. Stufe: Kunstharzimprägnierter, sternförmig gefalteter Separatoreinsatz

Funktionsweise:

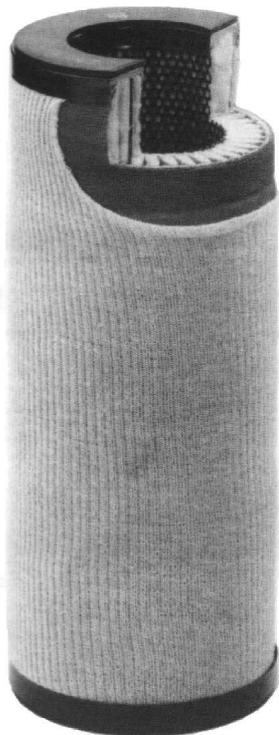
Das verunreinigte Gas tritt beim Eintrittsstutzen in den Abscheider ein und trifft auf das Prallblech, von dem grobe Feststoffteilchen sowie Kondensat in den Sumpf abgeschieden werden. Vom Gasstrom mitgerissene Feststoffteilchen sowie Kondensatnebel werden durch den Coalescereinsatz, der von innen nach außen beaufschlagt wird, geführt. Feststoffe bis zu 1 µm werden zurückgehalten, während das Restkondensat sich an der Oberfläche des Coalescereinsatzes zu großen Tropfen vereinigt und infolge der Schwerkraft und der geringen Gegenströmung in den Sumpf abgeschieden wird. Der Separatoreinsatz dient als Sperrstufe, um bei eventuellem unkontrolliertem Überschreiten der Nennleistung mitgerissene Kondensattropfen infolge seiner Spezialimprägnierung abzuweisen. Der Separatoreinsatz wird von außen nach innen beaufschlagt. Das gereinigte Gas wird durch den Austrittsstutzen der Verwendungsstelle zugeführt.

Sonderausführungen:

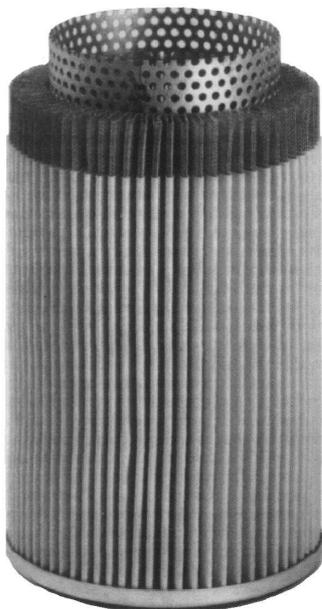
Sicherheitsschnellverschluß, Ausführung nach ausländischen Vorschriften, 100%iges Röntgen und diverses Zubehör bieten wir Ihnen gerne gesondert an.



Coalescer



Separator



LUFT/GAS FILTER-ABSCHIEDER SEPARATOR- und COALISIEREINSÄTZE

Allgemeines

Die Separator- und Coalisiereinsätze der Serie SNVP sind speziell für die Flüssigkeitsabscheidung aus Luft- und Gasströmen entwickelt worden. Diese Elemente sind in der Lage, freie und nebelartige Wasser- und Kohlenwasserstoffanteile abzuscheiden und dabei gleichzeitig Verunreinigungen wie Staub und Rostpartikel bis zu einer Größe von 1 µm auszufiltern. Der Einbau der Elemente erfolgt in die hierfür zur Verfügung stehenden SNVP-Gehäuse.

Coalisiereinsätze 2. Stufe

Die Coalescer bestehen aus mehreren Schichten speziell imprägnierter, sterngefalteter Zellulose mit zwischenliegender Glasfaserpackung, die zylindrisch um einen Lochblechstützkern angeordnet sind. Um die Anströmung von innen nach außen zu gewährleisten, ist außen zusätzlich ein Lochblechmantel angebracht, der seinerseits mit einem Strumpf überzogen den Abscheideeffekt erhöht und eventuelles Mikrowachstum verhindert.

Separatoreinsätze 3. Stufe

Die Separatoren bestehen aus sterngefalteter, plissierter Zellulose auf einem Drahtstützgewebe das zylindrisch um einen Lochblechstützkern angeordnet ist. Die Zellulose ist mit Polyesterfasern verstärkt und mit Phenolharz imprägniert. Die Zellulose ist deshalb feuchtigkeitsabweisend. Die Anströmung erfolgt von außen nach innen.

Konstruktion und Spezifikation

Bei diesen Einsätzen sind die Endscheiben, Stützkern sowie die Außenmäntel aus allgemeinem Baustahl mit zusätzlichem Korrosionsschutz (kadmiert und passiviert) hergestellt. Dichtungen liefern wir standardmäßig in Buna N. Sonderwerkstoffe für die Metallteile und die Dichtungen auf Anfrage.

Das Auswechseln der Elemente empfehlen wir bei einem Gesamtdifferenzdruck von 1,4 bar.

Der Berstdruck liegt bei

- 5,3 bar (2. Stufe),
- 2,0 bar (3. Stufe).

Weitere Daten:

- pH-Einsatzbereich 5-9
- Betriebstemperatur 80°C (kurzzeitig 100°C).